

**Akreditovaný subjekt:**

**Newport Electronics, spol. s r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Fryštátská 184, 733 01 Karviná

**Kalibrační listy podepisuje:**

**Ing. Karel Guznar**

vedoucí kalibrační laboratoře

**Obor měřené veličiny: Teplota**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Nejlepší měřicí schopnost $[\pm] ^2)$	Identifikace metody
1	Odporové snímače teploty	0°C (100 – 400)°C	0,05°C 0,25°C	MKOST - 01
2	Termoelektrické snímače teploty	(100 – 399)°C (400 – 599)°C (600 – 899)°C (900 – 1100)°C	1,5°C 2,0°C 2,2°C 2,5°C	MKTST - 01

2) vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$   
MKOST, MKTST – označení interního kalibračního postupu

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení, nejistoty uvedené na kalibračním listě budou dány nejistotou daného přístroje či zařízení zvýšenou o příslušnou schopnost měření laboratoře pro příslušnou měřenou veličinu a její rozsah měření)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Odporové snímače teploty
2	Termoelektrické snímače teploty

